



We create chemistry

MasterGLENium 917

Добавка нового поколения (на основе поликарбоксилат-эфирной смолы) для производства товарного бетона, в котором требуется предупреждение осадочных потерь, высокая прочность и сопротивление. Значительно снижает потребность в воде.

ОПИСАНИЕ

MasterGLENium 917 представляет собой бетонную добавку нового поколения для производства товарного бетона, в котором требуется: предупреждение осадочных потерь, высокая прочность и сопротивление, значительно сниженная потребность в воде и способность применения в жарких климатических условиях.

Благодаря своей текучести MasterGLENium 917 является одной из идеальных добавок для производства товарного бетона. Такие ее характеристики как обрабатываемость при очень низком соотношении вода/цемент, предупреждение осадочных потерь - обеспечивают возможность производства высококачественного бетона без смешивания компонентов на месте применения.

НОВЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

MasterGLENium 917 отличается от обычных добавок, обеспечивающих суперпластичность и значительно снижающих содержание воды, своим новым и уникальным механизмом, в значительной степени влияющим на текучесть цемента.

Обычные водопонижающие добавки, такие как сульфонаты меламина и нафталина, представляют собой добавки на основе полимеров, абсорбированные гранулами цемента. На самой ранней стадии операции перемешивания бетона - полимеры, содержащиеся в этих добавках, окружают периферию поверхности гранул.

Сульфонические группы полимерных цепей повышают отрицательную нагрузку поверхностей частиц цемента и рассеивают эти частицы электрическим импульсом. Этот электростатический механизм вызывает равномерную дисперсию цементной массы и в результате этого достигается определенная обрабатываемость бетона с употреблением меньшего количества воды.

Вместе с тем, гидратация начинается в момент соприкосновения частиц цемента с водой. Быстро

нарастающие кристаллы гидратации приводят к изменению механических характеристик поверхности частиц и, таким образом предотвращается их свободное расщепление.

Химическая структура MasterGLENium 917 отличается от химической структуры обычных добавок, обеспечивающих высокий уровень вязкости. Она состоит из полимеров карбоксилатного эфира.

Как и обычные добавки, обеспечивающие супер вязкость, в начале перемешивания MasterGLENium 917 активизирует механизм электростатического расщепления. Эта процедура дает вязкий бетон со значительным уменьшением содержания воды. Однако боковые цепи, присоединенные к позвоночнику полимера, образуют стеариновое препятствие для расщепления и растекающей способности частиц цемента.

Щелочная среда, образованная цементной массой, обеспечивает возможность открытия и расширения дополнительных полимерных цепей, предупреждающих раннее образование комочков и затвердевание полимеров MasterGLENium 917.

По сравнению с обычными понижающими воду добавками этот механизм дает возможность обеспечения более длительной жизнеспособности и уменьшения содержания воды.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Не рекомендуется применять добавку к сухим заполнителям и цементу.

MasterGLENium 917 добавляется к бетону после добавки 50-70% воды для затворения, после чего бетон перемешивается в течение 60 секунд до получения однородной смеси и до достижения требуемых характеристик обрабатываемости.

Самые лучшие характеристики при производстве прочного бетона возможны в диапазоне осадки конуса: 20 – 25 см.

MasterGLENium 917 предназначен для применения при производстве самого качественного бетона, в связи с этим, содержание цемента может быть относительно высоким.



We create chemistry

MasterGLENIUM 917

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Получение класса бетона В45 и выше при достаточно низких расходах цемента;
- Получение бетонных смесей высокой подвижности с длительным временем ее сохранения;
- Снижение водоцементного отношения – получение высокой ранней прочности, что приводит к ускорению снятия опалубки, увеличению ее оборота, и, соответственно, к ускорению темпов строительства;
- Повышение морозостойкости и водонепроницаемости – увеличение сроков службы конструкции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет:	Светло-желтый
Консистенция:	Жидкая
Плотность:	1,05 ± 0,02 г/см ³
Содержание ионов хлора:	< 0,1%

УПАКОВКА

MasterGLENIUM 917 поставляется в канистрах (по 30 кг), в бочках (по 100 и 200 кг), и на разлив.

СОВМЕСТИМОСТЬ

MasterGLENIUM 917 не совместим с добавками серии MasterRHEOBUILD.

С целью получения наилучших результатов рекомендуется комбинирование с указанными ниже добавками:

- Для повышения морозостойкости (стойкости к циклам замораживания и оттаивания) использовать воздухововлекающую добавку MasterAIR 200;
- Для улучшения высоких рабочих характеристик бетона и его устойчивости в химически агрессивной среде использовать пары диоксида кремния MasterROC MS 610;
- Синтетические волокна RheoFIBER для предупреждения образования трещин в результате пластичного сжатия;
- Вулканизирующая добавка для предупреждения быстрого испарения воды;
- Летучая зола, пары, диоксид кремния и шлаки содействуют производству очень липкого самовыравнивающегося бетона.

РАСХОД

Рекомендуемый расход добавки MasterGLENIUM 917 составляет – 0,8-1.6 кг от веса цемента.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения приблизительно 12 месяцев в температурном режиме от +5°C до +30°C.

СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

ASTM C 494 типы F и G

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

ТОО «БАСФ Центральная Азия»

Казахстан, Алматы, пр. Райымбека 211 А

Тел: + 7 727 222 12 83 факс: +7 727 222 12 84

www.master-builders-solutions.basf.kz